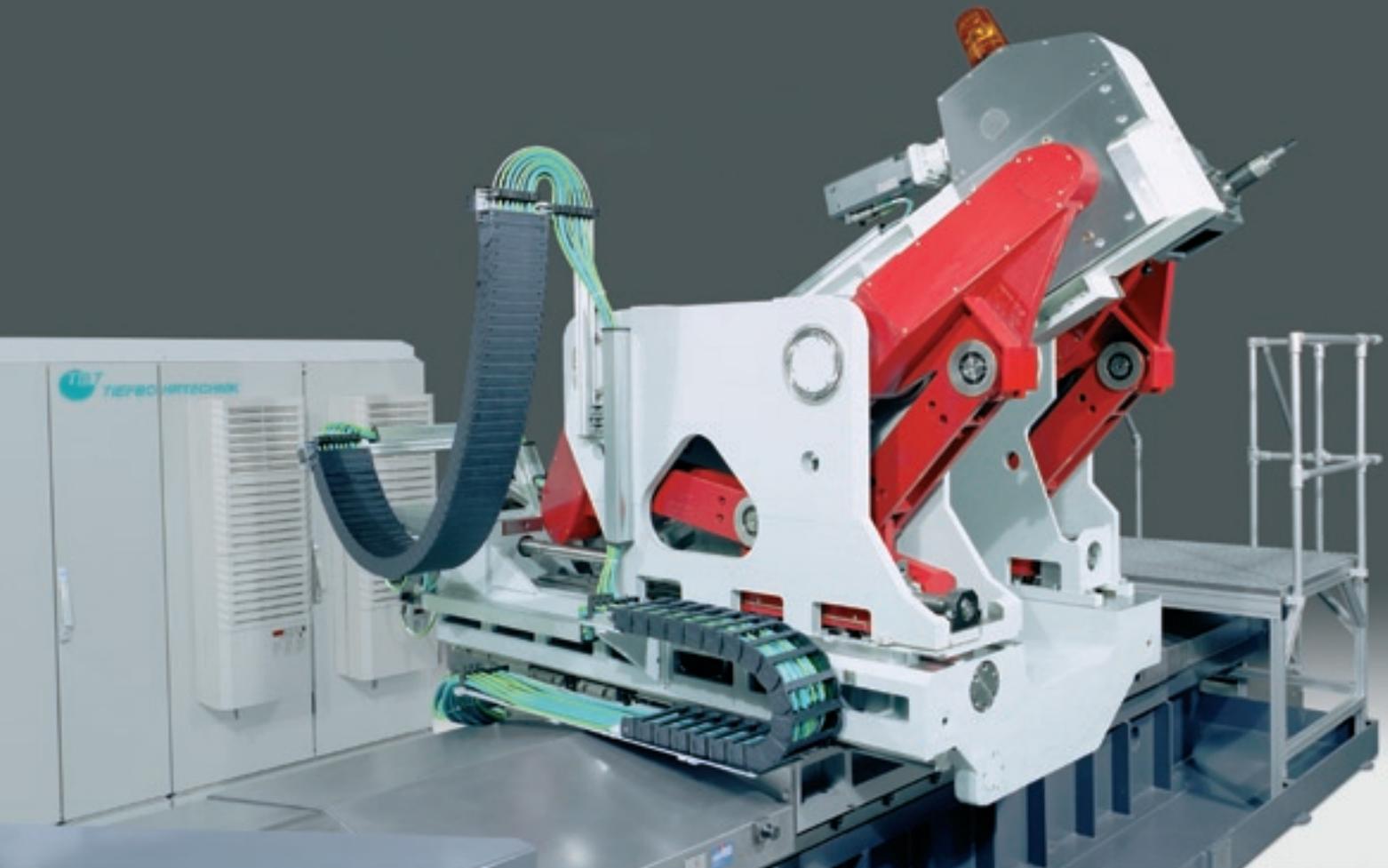




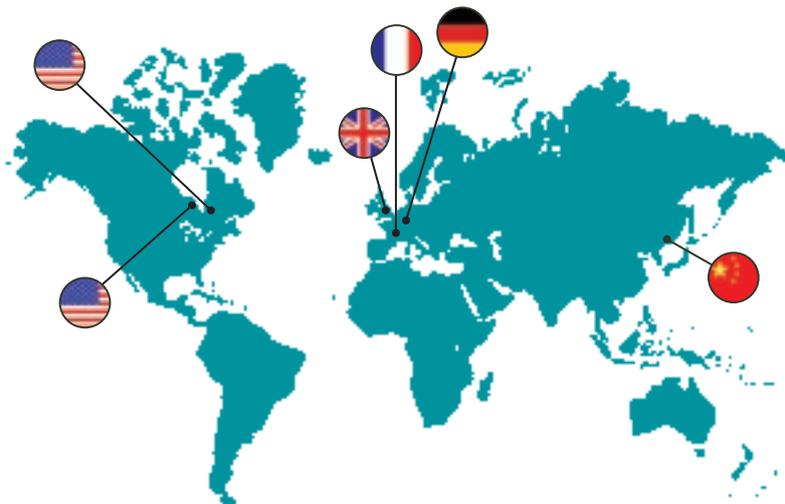
Maschinen, Werkzeuge, Leistungen und Lösungen rund ums Tiefbohren

TBT Tiefbohrtechnik – Ein aktueller Gesamtüberblick



Firmenprofil / Historie

Firmenprofil



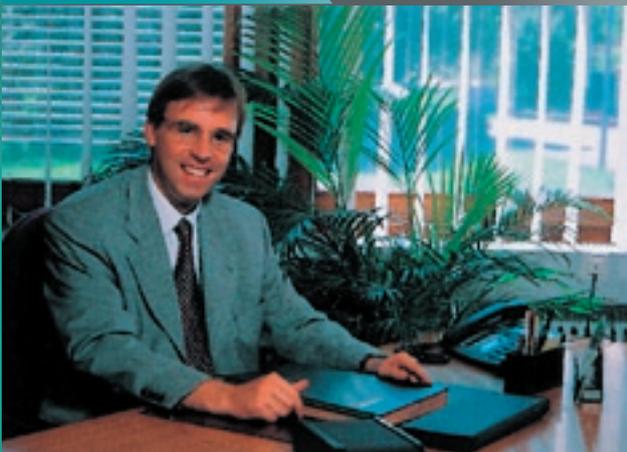
-  TBT Deutschland
-  TBT France
-  TBT GB
-  TBT Automotive
-  KADIA TBT
Non-Automotive
-  TBT China

Hauptsitz: Dettingen/Erms
Mitarbeiter: 195
Umsatz 2003: 39 Mio
Zertifiziert nach: ISO 9001 und VDA 6.4
Geschäftsbereiche: Maschinenbau,
Werkzeuge,
Fertigungsservice

Entgegen manchem Trend

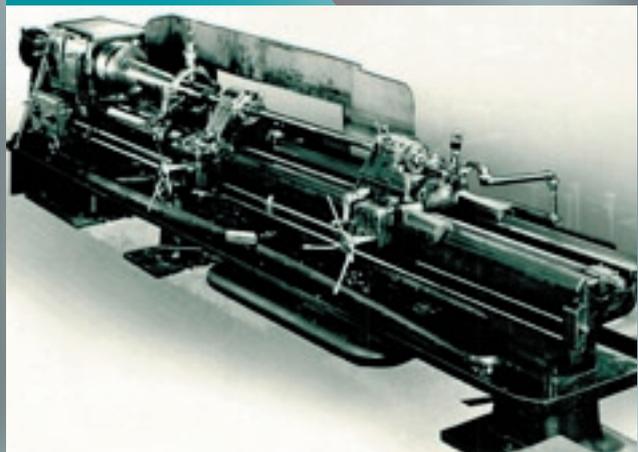
Eingebunden in die international tätige Nagel-Gruppe ist TBT ein reines Familienunternehmen. Als finanzstarke Firma garantieren wir Ihnen eine seriöse und zuverlässige Partnerschaft.

Persönlich



Unser erklärtes Ziel ist es, Ihnen Lösungen für Ihre Bearbeitungsaufgaben anzubieten. In höchster Qualität, so wie Sie es zu Recht erwarten. Dabei verstehen wir uns als Partner des Kunden und streben stets eine langfristige Zusammenarbeit an.

Langfristig & nachhaltig



1966 gegründet, spezialisierte sich TBT von Anfang an auf die Fertigungstechnologie Tiefbohren. Der Aufstieg zum Marktführer im Tiefbohrsektor unterstreicht den Erfolg unserer Unternehmenspolitik. Diese Bestätigung spornt uns an, auch weiterhin an erster Stelle zu sein. Stellen Sie uns auf die Probe!

Werkzeuge



Unsere Experten beraten Sie bei der Wahl der geeigneten Werkzeuge. Dabei setzen wir Ihre Anforderungen an Kopf und Schaft der Werkzeuge konsequent um. Und zwar mit modernsten Konstruktions- und Fertigungsverfahren.

Retrofitting



Sie suchen eine Maschine die Ihnen kurzfristig Kapazitäten bietet? Oder Sie haben aktuell keine langfristigen Aufträge? Dann ist eine generalüberholte Maschine in bewährter TBT-Qualität die Alternative. Gerne nehmen wir beispielsweise auch Ihre gebrauchte Maschine zurück.

Fertigungsservice



Sie suchen Fertigungsmöglichkeiten bis zur Lieferung Ihrer Neumaschine, müssen Tiefbohraufgaben mit hohen Qualitätsanforderungen nach außen vergeben, oder kurzfristig einen Fertigungsengpaß lösen? Dann sind Sie bei unserem Fertigungsservice mit entsprechenden Lohnbohrkapazitäten richtig.

Prozessoptimierung



Wir verstehen uns als Problemlöser für Ihre Tiefbohraufgaben. Dazu betrachten wir den gesamten Tiefbohr-Prozess in Ihrer Produktion. Entwickelt von unseren Spezialisten, getestet in unserer Versuchsabteilung – so stehen wir Ihnen mit unseren Lösungen tatkräftig zur Seite.

Horizontale Tiefbohrmaschinen

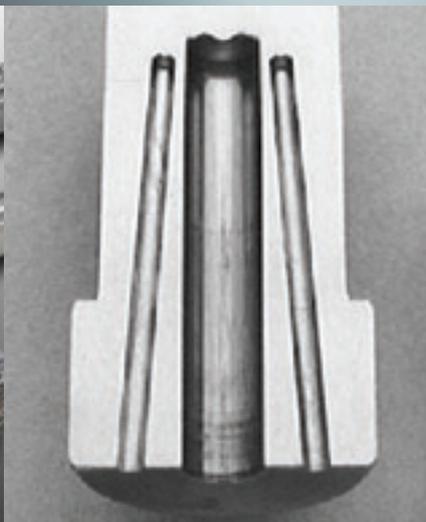
Kleine horizontale Tiefbohrmaschinen



Typ	Spindeln	Vollbohrbereich*	max. Bohrtiefe*
ML 200	1 - 4	0,9 - 15 mm	700 mm
ML 250	1 - 4	0,9 - 25 mm	1800 mm
ML 300	2 - 6	4 - 20 mm	750 mm

* Abhängig von der Spindelzahl; ** ohne Nachsetzen

Werkstücke



Große horizontale Tiefbohrmaschinen



Typ	Spindeln	Vollbohren*	max. Bohrtiefe**
M 320	1 - 4	bis 40 mm	700 mm
M 500	1 - 4	bis 75 mm	1800 mm
M 630	1 - 2	bis 150 mm	750 mm
B 3/4	1	bis 200 mm	15000 mm

* Abhängig von Spindelzahl und Auslegung; ** ohne Nachsetzen

Fräs-Tiefbohrzentren

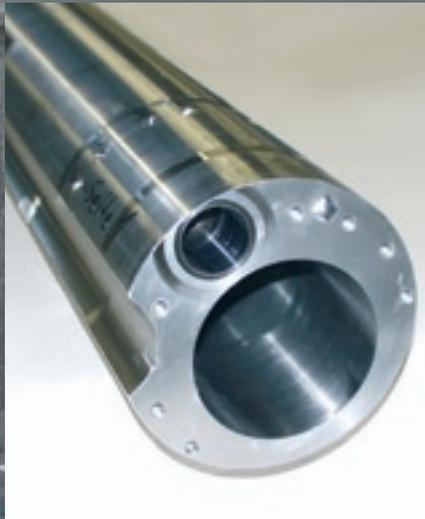
Fräs-Tiefbohrzentren für den Werkzeugformenbau



Mit unterschiedlichsten Maschinentypen, automatischen Werkzeugwechslern, konventionellen Werkzeug-

gen und Tieflochbohrern bieten wir eine breite Lösungspalette für den Werkzeug- und Formenbau.

Werkstücke



Tiefbohrwerke mit Sonderapplikationen



Die BW 300 und BW 400. Für Sonderapplikationen wie das BTA-Bohren von Druckwalzen, Papierwalzen, Endstücken von Bohrgestängen für Erdölbohrungen, Rohr-

böden, Motorblöcken und vielem mehr. Fräsarbeiten, Gewinden- und Spiralbohren. Als maßgeschneiderte Lösung z.B. mit Werkzeugwechsler für BTA-Werkzeuge.

Kurbelwellenbearbeitung

Endenbearbeitung



Die ENDURO zur Endenbearbeitung von Kurbelwellen und Getriebewellen ist in mehreren Baugrößen erhältlich.

Mit 1- oder 2-facher Werkstückspannung. Ablagen, Zentrieren, Fräsen, Spiralbohren, Gewinden.

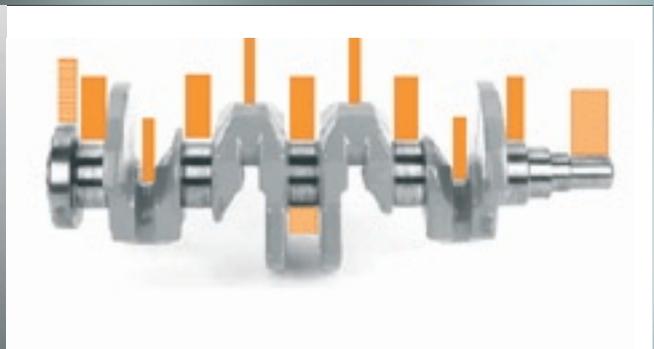
Tiefbohrzentren



Mit der Parallelbearbeitung von bis zu drei Werkstücken in einem Zentrum bieten die Tiefbohrzentren für PKW-, LKW und Grosskurbelwellen höchste Produktivität.

NC-Reitstöcke, -Radialausrichtungen und -Abdichtungen erlauben kürzeste Umrüstzeiten. Senken, Zirkularfräsen und Bohren ist in einer Aufspannung möglich.

Band-Finishing



In Kooperation mit der Firma Nagel stellen wir Ihnen weiter entwickelte und völlig neu entwickelte Band-Finish-Maschinen zur Verfügung. Ob für Motorrad,

PKW- oder LKW-Kurbelwellen, mit TBT erhalten Sie einen kompetenten und spezialisierten Ansprechpartner für den Themenkomplex Kurbelwelle.

Transfereinheiten, Pleuelbearbeitung, Matrizen

Transfereinheiten



Ob für die Block- oder Kopfbearbeitung, TBT ist der kompetente Partner als Lieferant in Komplettlinien

mit oder ohne Werkstücktransfer.

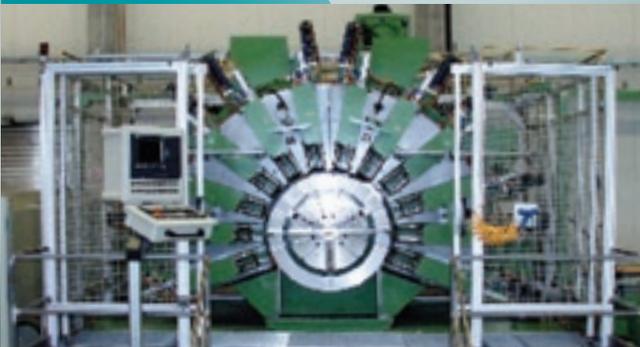
Pleuelbearbeitung



Wir bieten Ihnen Einzelmaschinen zum Senken und Tiefbohren oder Komplettlinien mit Einpressen von

Buchsen und Kalibrieren inkl. Werkstücktransfer.

Matrizenmaschinen



Ein Highlight unserer Ingenieure, In Präzision und Produktivität unschlagbar. Bis zu 12 Spindeln sind simultan

im Einsatz. Eine Lösung, mit der die TBT ihre technologische Führerschaft im Tiefbohren unter Beweis stellt.



Kontakt zu TBT



TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1, D-72581 Dettingen a. d. Erms
 Telefon: +49 (0) 71 23/976-0 Web: www.tbt.de
 Telefax: +49 (0) 71 23/976-100 e-mail: info@tbt.de

TBT UK Limited

Gorsey Lane
 Coleshill
 Birmingham, B46 1JU
 England
 Phone: +44 1675 433250
 Fax: +44 1675 433260
 e-mail: info@tbtuk.com

TBT Sàrl

Zone Industrielle
 Rue Joseph Cugnot
 F-57200 Sarreguemines
 France
 Phone: +33 387 983318
 Fax: +33 387 984932
 e-mail: tbt.sarreguemines@wanadoo.fr

Kadia TBT Inc.

4848 Stenstrom Rd.
 Rockford, IL 61109-2628, USA
 Phone: +1 815 874-4799
 Fax: +1 815 874-5262
 e-mail: kadiatbt@inwave.com

TBT China

Room 2009, Civil Aviation Center,
 No. 18, Xin Jin Qiao Road,
 201206 Shanghai, Pudong
 PR China
 Phone: +86 21 50304310
 Mobile: +86 13 901749053
 Fax: +86 21 50304311
 e-mail: tbt-china@online.sh.cn

